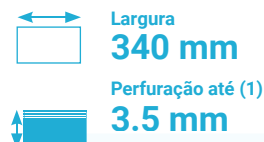


# Perfuradora para Encadernação Elétrica DTP 340A



## Dimensões



## Produção



## Especificações Técnicas

**Ciclos mecânicos por hora:** 1.200

**Largura mínima de perfuração:** 10 mm

**Largura máxima de perfuração:** 340 mm

**Comprimento mínimo não perfurado:** 110 mm

**Comprimento máximo não perfurado:** 800 mm

**Espessura máxima de perfuração (1):** 3,5 mm

**Modo de operação da perfuração:** Sensor ou pedal

**Matrizes de perfuração disponíveis:** Argolas 3:1 e 2:1, calendários, espirais metálicas e espirais plásticas

**Tipo de matriz:** Standard

**Pinos de perfuração selecionáveis (QSA):** Sim

**Matrizes personalizadas:** Não

**Profundidade de margem variável (1):** Sim

**Tempo de substituição da matriz:** 2 minutos

**Dimensões da máquina (C x L x A):** 880 x 640 x 380 mm

**Peso da máquina (2):** 53 kg

**Requisitos de alimentação elétrica:** 230/250 V / 50 Hz / 300 W | 115/200 V / 60 Hz / 300 W

## Descrição

A DTP 340A é uma máquina de perfuração elétrica automática de alto desempenho, projetada para produção intensiva com elevada precisão e rapidez. Compatível com argolas metálicas, espirais plásticas, espirais metálicas e calendários, permite troca rápida de matrizes e inclui sistema QSA (Quick Size Adjustment), garantindo flexibilidade total nos formatos de papel.

A alimentação vertical automática e o sistema de ejeção de papel tornam esta máquina até três vezes mais rápida do que uma perfuradora de bancada tradicional.

Compacta, silenciosa e altamente produtiva, a DTP 340A é a escolha ideal para gráficas e centros de acabamento que procuram velocidade, precisão e eficiência operacional.