

Perfuradora para Encadernação Elétrica DTP 340M



Dimensões



Largura
340 mm



Perfuração até (1)
3.5 mm

Produção



Máximo de folhas
perfuradas por hora:
1,200



Ciclos mecânicos
por hora:
20,000

Especificações Técnicas

Ciclos mecânicos por hora: 1.200

Largura mínima de perfuração: 10 mm

Largura máxima de perfuração: 340 mm

Comprimento mínimo não perfurado: 40 mm

Comprimento máximo não perfurado: 800 mm

Espessura máxima de perfuração (1): 3,5 mm

Modo de operação da perfuração: Pedal

Matrizes de perfuração disponíveis: 3:1, 2:1 para
argolas metálicas e calendários

Tipo de matriz: Standard

Pinos de perfuração selecionáveis (QSA): Sim

Matrizes personalizadas: Não

Profundidade de margem variável (1): Sim

Tempo de substituição da matriz: 1 minutos

Dimensões da máquina (C x L x A): 360 x 490 x
250 mm

Peso da máquina (2): 31 kg

Requisitos de alimentação elétrica: 230/250 V
/ 50 Hz / 250 W | 115/200 V / 60 Hz / 250 W

Descrição

A DTP 340M é uma máquina de perfuração manual profissional, ideal para encadernação de documentos, catálogos, calendários e relatórios com máxima precisão.

Compatível com argolas metálicas, espirais plásticas, espirais metálicas e calendários, oferece troca rápida de matrizes e sistema QSA (Quick Size Adjustment), que permite o ajuste rápido de formatos (A5, A4 e A3).

A alimentação vertical do papel assegura perfurações consistentes e perfeitamente alinhadas, enquanto o design compacto e modular permite integrá-la com os módulos de encadernação Renz MBS, tornando-a versátil e eficiente.

Fabricada em estrutura metálica robusta, é uma solução fiável para gráficas, reprografias e centros de impressão que valorizam qualidade, precisão e durabilidade.



Rua Luís da Silva Neves nº 1200 - B
4470-071 Maia
Portugal



+351 939 627 096
(custo da chamada para a rede móvel nacional)
+351 224 962 059
(custo da chamada para rede fixa nacional)



simetri@simetri.pt

www.simetri.pt